

VICSTR
塑成注塑机



合作 · 共赢 · 创新 · 专业



VICSTR
引领新时代
创造新机遇

苏州泊汀工业制品有限公司
Suzhou Boarding Industrial Co.,Ltd

Add: 1515,Block 5 Block,1688# Jiang Ling West Road ,
Wu Jiang District ,Suzhou City
Tel: 0086-186 05124253
Skype: caiming1013
Email: mcai@szboarding.com
Website: www.szboarding.com

Contact Person: Clement Cai
Wechat: 383478646

www.suzhouboarding.com



Add my wechat for more details

塑成·因梦想而起航
VICSTR·SET SAIL WITH A DREAM

Contents

塑成全系列产品导航 > > >

01	公司简介 Company Profile	15	VK角式机系列 vk Angle Machine series
02	样品展示 Sample display	16	VE油电复合系列 ve series oil electric composite
03	应用行业 Application Industry	17	闭环高速机 closed loop high speed machine
04	注塑机选购指南 Shopping Guide For Injection Molding Machines	18	双色双物料系列 two color and two material series
06	VT标准机系列 VT Standard Machine Series	19	VT-RC多色多物料系列 VT-RC multi-color multi-material series
08	VT-S-DS系列滑板机 VT-S-DS Series Single Slide Plate Machine	19	VT-MC模块式多色多物料系列 VT-MC multi-color multi-material series
10	VT-R系列圆盘机 VT-R Series Disc Machine	20	塑胶眼镜,镜框,镜脚专用机 Special machine for plastic glasses, frames and feet
12	VC系列注塑机 VC series injection molding machine	21	热固性(电木,BMC)专用机系列 Thermosetting (Bakelite, BMC) special machine series
13	VL无柱机系列 VL column-less machine series	22	LSR液态硅胶系列 lsr liquid silicone rubber machine series
14	VD系列超低工作台转盘注塑机 vd series ultra- low table rotary injection molding machine	23	多色辅助射台 multi color auxiliary injection unit



Company Profile

公司简介 > > >

塑成 · 让技术创新助力客户提升核心竞争力

Business Culture

企业文化 > > >



使命
Mission

引领精密立式注塑机全球化



愿景
Vision

让技术创新助力客户提升核心竞争力



价值观
Value

初心、信心、匠心、责任心

苏州泊汀工业制品有限公司是一家专业制造立式射出成型机的企业，技术团队积累了二十多年专业设计和市场应用经验，凭借着良好的敬业精神，精湛的技术及热忱快捷的服务，博得广大客户及各界朋友的认可。致力于持续创新、节能环保、精密塑造、共创未来的企业文化，汇聚行业精英，跨在立式注塑机的行业前端，坚持与客户、合作商、员工共进退，同发展的经营理念，“匠心塑造，成就未来”将公司打造成世界一流的立式射出成型机专业生产基地。

引领新时代、创造新机遇、公司产品发展速度及特性已领先于同行。开发出六大系列（VT、VC、VK、VD、VL、VE）多种型号的射出成型机，锁模力从25吨-650吨，射出量1克-6000克。现有产品技术全部采用欧洲、日本技术，在嵌入注塑成型（InsertMolding）、模内装饰成型（IMR、IML、IMF）、多色多物料注塑成型（Multi-color）、热固性成型（BMC、LSR、PFA）、金属粉末注塑成型、高精密注塑成型等领域，积累了大量技术经验和解决方案。设备广泛应用在汽车制造、医疗器械、化妆品、日用品、家用电器、电脑手机、LSR液态硅胶、金属粉末、BMC等制造领域。未来苏州泊汀工业制品有限公司一如既往服务市场，整合模具和自动化之特长，必将不断提升产品的品质以及性能与世界一流的智能装备接轨。

苏州泊汀工业制品有限公司秉承“客户至上、以人为本”的核心价值观真诚的服务每一位用户，品质赢得信任，全方位为客户提供售前、售中、售后的技术保障和解决方案。持续完善自我，与客户共同成就美好未来。

Suzhou Potting Industrial Products Co., Ltd. is a professional manufacturer of vertical injection molding machine enterprises, technical team has accumulated more than 20 years of professional design and market application experience, with good professionalism, superb technology and warm and fast service, won the recognition of customers and friends from all walks of life. Committed to continuous innovation, energy saving, environmental protection, precision shaping, create the future of the corporate culture, gathering industry elites, across the front of the vertical injection molding machine industry, adhere to customers, partners, employees advance together, with the development of the business philosophy, "ingenuity shaping, achievements in the future" the company into a world-class vertical injection molding machine professional production base.

Leading the new era, creating new opportunities, the company's product development speed and characteristics have been ahead of peers. Developed six series (VT, VC, VK, VD, VL, VE) a variety of models of injection molding machine, locking force from 25 tons - 650 tons, injection volume of 1 gram - 6000 grams. The existing product technology is all European and Japanese technology, We have accumulated a lot of technical experience and solutions in the fields of Insert Molding, in-mold molding (IMR, IML, IMF), multi-color and multi-material injection molding (Multi-color), thermosetting molding (BMC, LSR, PFA), metal powder injection molding, and high precision injection molding. The equipment is widely used in automobile manufacturing, medical equipment, cosmetics, daily necessities, household appliances, computer mobile phones, LSR liquid silicone, metal powder, BMC and other manufacturing fields. In the future, Suzhou Potting Industrial Products Co., Ltd. will continue to serve the market, integrate the advantages of mold and automation, and will continue to improve the quality and performance of products with the world-class intelligent equipment.

Suzhou Potting Industrial Products Co., Ltd. adheres to the core values of "customer first, people-oriented", sincerely serves every user, wins the trust of quality, and provides customers with technical support and solutions before, during and after sales. Continue to improve ourselves and achieve a better future with customers.

Sample display

样品展示 > > >



Application Industry

应用行业 > > >



汽车类

对应用在汽车技术领域的塑料组装件，高精度、高强度、可靠性是我们解决方案的考虑因素。

电子类

您可以信赖我们，我们有开发和生产方面的技术优势，让您获得高质量而紧密的产品。

其他

一件产品决不是一种单纯的零件组合，是最新的科技和整条工艺链，还有整体优化的一项重要成果，整合的效应确保你的产品的功。

AUTOMOTIVE

Plastic assembly applications in the field of automotive technology, high-precision, high-strength, reliability solutions considerations.

ELECTRONIC

You can trust us, we have the technical advantages of development and production, you get high-quality close.

OTHER

A product is by no means a simple combination of parts, the latest technology and the entire process chain, as well as an important outcome of the overall optimization, the effects of integration to ensure the success of your product.

SHOPPING GUIDE FOR INJECTION MOLDING MACHINES

注塑机选购指南

» » »



一.与选型有关的参数

一般情况下，选购注塑机前必须先收集下列信息，而且越详细越好。

- 模具的尺寸、重量、特殊设计等;
- 使用塑料的特性;
- 注塑产品的尺寸、重量;
- 成型要求，包括一出几、生产速度、产品质量要求等等。

二.选型步骤和原

在具备以上信息后，可按照下列步骤来选择合适的注塑机。

选对型：根据产品和塑料特性决定机种及系列。详细请咨询我们的业务人员或相关技术人员。

放得下：根据模具尺寸判定机器的“柱间距”、“最小模厚”是否适用。

拿得出：根据模具尺寸和产品尺寸判定“最大开模距”和“顶出高度”是否适用。

锁得住：根据产品和塑料特性决定“锁模力”。锁模力的简单估算方法如下:

锁模力(ton) =锁模力常数(ton/ cm²)x型腔正投影面积(cm²)常见塑料的锁模力常数见附表一。

射得饱：根据每模的产品重量判定“射出量”并选择合适的“螺杆直径”。射出量的简单估算方法如下:

直接估算法：射出量（g）=塑料密度(g / cm³)x样本提供的理论射出容积（cm³）×85%

间接换算法：射出量（g）=塑料密度(g / cm³)/1.05X样本提供的ps射出量(g)

注:1oz = 28.35g 常见塑料的密度（比重）见附表二。

射的好：根据塑料特性判定“长径比”和“射出压力”是否适用。详细请咨询我们的业务人员或相关技术人员。

射得快：根据“射出率”判定射出速度。射出率和射出速度的关系公式如下:

射出率(cm /s) = 0.785×[螺杆直径 (cm)]²×射出速度(cm/s)

三.注意事项

- 射出量是机器全行程射出PS的实测重量。

选用注塑机时需要根据您所加工的塑料的密度（比重)进行换算——间接换算法

- 一般情况下，实际射出量在最大射出量的35%-85%之间为最佳。比例越小，塑料在料管中停留时间越长，降解的可能性越大。比例越大，实际上射出行程越大，理论上出现偏差的机率越大。而且塑料在料管中停留时间较短，有可能影响熔体的品质。可见，选择什么样的比例还应该综合考虑塑料特性。但有一点是肯定的，就是不要选择射出量刚好满足要求的螺杆。除了上述原因以外，即使新机器可以做产品，但是螺杆一旦磨损,产品就做不好。
- 尽量不要使用加大标准加料行程的方式来提高射出量。如果加料行程超过螺杆直径的3~5倍，峪体的均匀性就不大可能达到高的质量要求。另外还有让空气进入熔体的危险，从而不可避免地会导致产品表面出现污点。
- 不要选择容模量太大的机器。小模具配合大模板会导致模板和机柱变形量增大，不利于较精密的成型，而且长期使用会导致模板和机柱因疲劳而断裂。因此，最好使用外型尺寸不小于机器柱间距2/3的模具。

- 明确射出率与塑化能力的关系:

射出率又叫注射速率，是射缸在最高理论速度时的单位时间注射量，而不是实际的注射量，单位是cm3/S。塑化能力是指注塑机在最大螺杆转速、零背压时，每小时内能均匀塑化PS的量、或能将物料均匀加热到某一成型温度的量.单位是kg/h或g/s。它与螺杆几何尺寸以及塑料在螺杆中的运动特性有很大关系。

射出率是注射阶段的性能参数，塑化能力则是螺杆反向运动时的性能参数。它们构成了机器循环周期的最小值。

- 明确射出压力和锁模力的关系:射出装置产生分开模具的作用力，它等于型腔压力与型腔正投影面积的乘积。而锁模力必须大于这个作用力。因此，通过型腔压力估算锁模力是最接近实际所需的。

常见塑料的锁模力常数（附表一）

塑料名称	常数(ton/cm²)	塑料名称	常数(ton/cm²)	塑料名称	常数(ton/cm²)
PS(GPPS)	0.155-0.31	HIPS	0.155-0.31	ABS	0.388-0.62
PS(GPPS)(薄型)	0.465-0.62	HIPS（薄型)	0.388-0.543	LDPE	0.155-0.31
AS(SAN)	0.388-0.465	PP(H/Co)(均聚/共)	0.233-0.388	HDPE	0.233-0.388
AS（SAN）长流路	0.465-0.62	PP(H/Co)(长流路)	0.388-0.543	HDPE(长流路)	0.388-0.543
PPVC	0.233-0.388	PA6,PA66	0.62-0.775	PMMA	0.31-0.62
UPVC	0.31-0.465	PC	0.465-0.775	POM(HCo)(均聚/共聚)	0.465-0.775
PET（非晶态)	0.31-0.388	PET（晶态)	0.62-0.93	PBT	0.465-0.62
CA	0.155-0.31	PPO-M（不增强)	0.31-0.465	PPO-M(增强)	0.62-0.775
PPS	0.31-0.465				

常见塑料的密度（附表二）

塑料名称	熔性温度（C)	密度(g/cm³)	塑料名称	熔性温度（C)	密度(g/cm³)
ABS 丙烯腈/丁二烯/苯乙烯共聚物	220-260	1.05	PA6尼龙	250-270	1.15
ABS/PC	240-280	1.13	PA66尼龙	260-300	1.15
PP 聚丙烯	200-270	0.9	PBT聚丁烯对苯二酸酯	250-270	1.3
PVC硬聚 乙烯	180-215	1.43	PC聚碳酸酯	290-320	1.2
PS 聚苯乙烯	180-280	1.05	PPS聚亚苯基硫化物	320-380	1.65
TPU 热塑性弹性体	190-245	1.2	LCP液态结晶聚合体	300-360	1.65
TPE 热塑性弹性体	180-205	1.15	POM聚甲醛	180-225	1.42
TPV热塑性弹性体	190-230	0.97	PET聚对苯二甲酸乙酯	280-300	1.41
PE 聚乙烯	190-280	0.9	PMMA有机玻璃	220-260	1.2

VT标准机系列※

VT series standard machine

系列特点 /Machine features:

锁模力/Clamping force: 15Ton-210Ton
射出重量/Injection weight: 1g-800g

立式锁模、立式射出 伺服动力
Vertical clamping,vertical injection,
servo power

适合有镶嵌件的塑料制品成型和多用途
注塑成型工序
Suitable for Insert Molding process and
multi-purpose Injection molding process.



VT-400



VT-600



VT-1200

项目		ITEMS	单位Unit	VT-200				VT-350				VT-400			
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36
	射出压力	Maximum Injection Pressure	kg/cm ²	2342	1814	1446	1107	2342	1814	1446	1107	2508	2000	1531	1210
	理论射出容积	Theoretical Injection volume	cm ³	37.9	49	61	80	37.9	49	61	80	59	74	97	122
	射出重量 (PS)	Maximum Shot Weight (PS)	g (oz)	34.8/1.2	45/1.6	56/2.0	74/2.6	34.8/1.2	45/1.6	56/2.0	74/2.6	54.2/1.9	68/2.4	89/3.1	113/4.0
	射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	28.6	37	46	60	28.6	37	46	60	33.4	42	55	70
锁模系统 Clamping Unit	锁模力	Clamping Force	ton	25				35				40			
	上模板尺寸	Top Platen Size	mm	490*350				490*350				550*395			
	下模板尺寸	Bottom Platen Size	mm	535*405				535*405				590*435			
	容模尺寸	Mold Size	mm	355*225				355*225				410*255			
	最小模厚	Minimum Mold Thickness	mm	100/180				100/180				150/250			
	开模行程	Opening stroke	mm	180				200				200			
	最大开模距离	Maximum Open Daylight	mm	280-360				300-380				350/450			
	顶出力	Ejector Force	ton	1.3				1.3				1.3			
	顶出高度	Ejector Stroke	mm	35				35				35			
	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	kg/cm ²	140				140				140			
其它 Others	油箱容积	Oil Tank volume	L	120				150				150			
	电机马力/伺服	Electric Power	hp(kW)	(5.5) 4				(7.5/10) 5.5/7.5				7.5 (5.5)			
	电热容量	Barrel Heating Power	kw	2.7				3				3.6			
	总用电量	Total Wattage	kW	6.7				8.5/10.5				9.1			
	机器尺寸	Machine Dimensions (approx.)	m	1.3*0.8*2.3				1.6*0.9*2.5				1.8*1.0*2.5			
	机器重量	Machine Weight (approx.)	t	0.9				1				1.4			

VT-600				VT-800				VT-1200				VT-1600				VT-2200			
Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ28	Φ32	Φ36	Φ42	Φ32	Φ36	Φ42	Φ48	Φ40	Φ45	Φ50	Φ55	Φ40	Φ45	Φ50	Φ55
2508	2000	1531	1210	2508	2678	1620	1190	2598	2074	1523	1166	2572	2033	1647	1233	2572	1842	1647	1233
59	74	97	122	59	86.5	143	194	128	162	221	289	270	342	422	510	270	242	442	510
54.2/1.9	68/3.7	89/4.6	113/4.0	54.2/1.9	79.6/2.8	132/4.6	176/6.3	119/4.1	150/5.3	203/7.1	269/9.4	240/8.5	305/10.8	376/13.3	474/16.6	240/8.5	305/11.1	396/13.7	474/16.6
51.5	64.6	84.4	106.8	51.5	60.3	99.7	135.7	90	114	155	202	100	127	157	189	100	127	157	189
60				85				120				167				222			
610*460				700*550				850*700				930*780				1010*860			
660*500				740*590				930*770				1010*850				1090*930			
460*310				510*360				630*480				680*530				730*600			
200/300				200/30				200/300				250/350				350/450			
250				270				300				300				400			
450/550				470/570				500/600				550/650				750/850			
1.7				2.2				4				4				7			
45				65				75				75				100			
140				140				140				140				140			
200				280				300				300				400			
10(7.5)				15(11)				20(15)				25(18.5)				30(22)			
3.6				5.55				7				10.8				14.25			
10.9				20.55				23				29.3				36.25			
1.9*1.1*2.6				2.0*1.3*3.0				2.6*1.4*3.2				3.1*1.7*3.9				3.1*1.8*5.0			
2				3.5				4.5				6.8				8.6			

VT-S-DS系列滑板机※

vt-s-ds series single slide plate machine

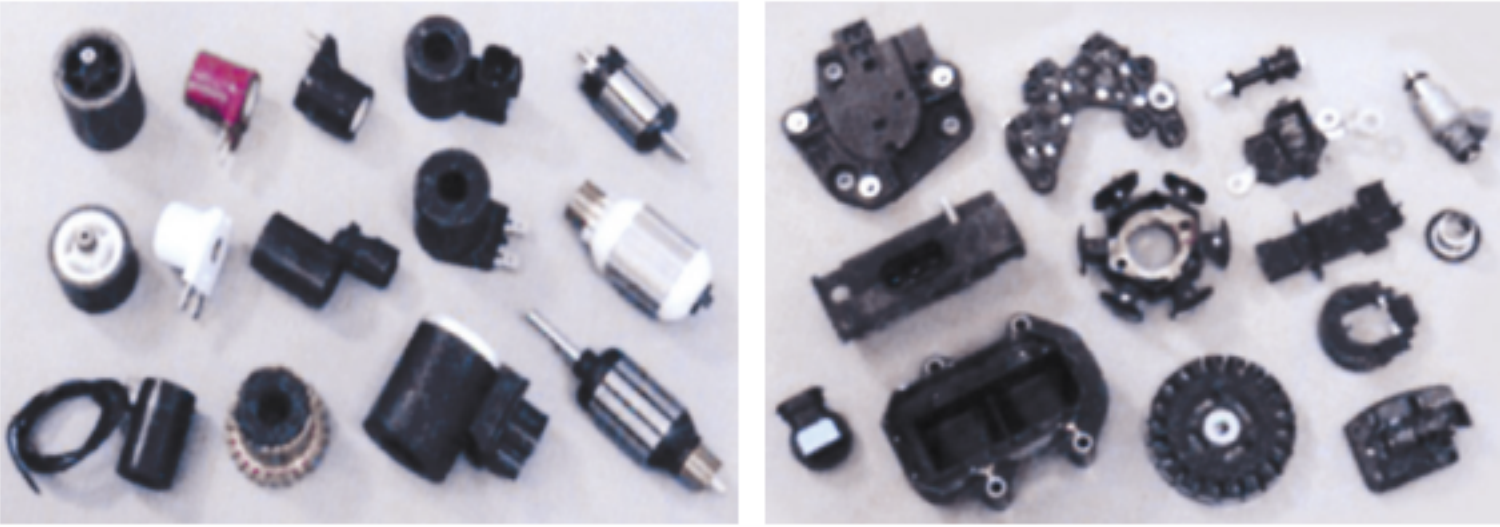
系列特点 /Machine features:

锁模力/Clamping force: 25Ton-210Ton
射出重量/Injection weight: 23g-800g

立式锁模、立式射出伺服动力
Vertical clamping,vertical injection,servo power

适合有镶嵌件的塑料制品成型和多用途注塑成型工序
Suitable for Insert Molding process and multi-purpose Injection molding process

单滑板设计，有效提升生产的灵活性及安全性
Single sliding platen,effective to increase production flexibility and machine safety factor



项目		ITEMS	单位Unit	VT-200-S-DS				VT-350-S-DS				VT-400-S-DS			
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36
	射出压力	Maximum Injection Pressure	kg/cm ²	2342	1814	1446	1107	2342	1814	1446	1107	2508	2000	1531	1210
	理论射出容积	Theoretical Injection volume	cm ³	37.9	49	61	80	37.9	49	61	80	59	74	97	122
	射出重量 (PS)	Maximum Shot Weight (PS)	g (oz)	34.8/1.2	45/1.6	56/2.0	74/2.6	34.8/1.2	45/1.6	56/2.0	74/2.6	54.2/1.9	68/2.4	89/3.1	113/4.0
	射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	28.6	37	46	60	28.6	37	46	60	33.4	42	55	70
锁模系统 Clamping Unit	锁模力	Clamping Force	ton	25				35				40			
	上模板尺寸	Top Platen Size	mm	490*350				490*350				550*395			
	单滑板尺寸	Sliding Table Size	mm	350*350				350*350				390*400			
	滑板行程	Sliding Table Stroke	mm	350				350				420			
	双滑板尺寸	Sliding Table Size	mm	350*700				350*700				390*820			
其他 Others	容模尺寸	Mold Size	mm	355*225				355*225				410*255			
	最小模厚	Minimum Mold Thickness	mm	100/180				100/180				150/250			
	开模行程	Opening stroke	mm	180				200				200			
	最大开模距离	Maximum Open Daylight	mm	280/360				300/360				350/450			
	顶出力	Ejector Force	ton	1				1.3				1.5			
	顶出高度	Ejector Stroke	mm	55				55				55			
	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	kg/cm ²	140				140				140			
	油箱容积	Oil Tank volume	L	120				150				195/210			
	电机马力/伺服	Electric Power	hp(kW)	(5.5) 4				(7.5/10) 5.5/7.5				7.5 (5.5)			
	电热容量	Barrel Heating Power	kw	2.7				3				3.6			
	总用电量	Total Wattage	kW	6.7				8.5/10.5				9.1			
	机器尺寸	Machine Dimensions (approx.)	m	1.8*0.9*2.3/1.5*1.8*2.3				1.6*0.9*2.3/1.5*1.8*2.3				2.0*1.0*2.5/1.8*1.5*2.5			
	机器重量	Machine Weight (approx.)	t	1.1/1.2				1.1/1.2				1.6/2.0			

VT-600-S-DS				VT-800-S-DS				VT-1200-S-DS				VT-1600-S-DS				VT-2200-S-DS			
Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ28	Φ32	Φ36	Φ42	Φ32	Φ36	Φ42	Φ48	Φ40	Φ45	Φ50	Φ55	Φ40	Φ45	Φ50	Φ55
2508	2000	1531	1210	2678	2051	1620	1190	2598	2074	1523	1166	2332	1842	1492	1233	2332	1842	1492	1233
59	74	97	122	86.5	113	143	194	128	162	221	289	270	341	421	510	270	341	421	510
54.2/1.9	68/3.7	89/4.6	113/4.0	79.6/2.8	104/5.3	132/4.6	176/6.3	119/4.1	150/5.3	203/7.1	266/9.4	251/8.7	317/13.5	392/13.5	474/16.6	251/8.7	317/11.1	392/13.5	474/16.7
51.5	64.6	84.4	106.8	60.3	78.7	99.7	135.7	90	114	155	202	100	127	157	189	100	127	156	189
60				85				120				167				222			
610*460				700*550				850*700				930*780				1010*860			
450*490				500*580				590*690				650*770				700*840			
500				590				760				800				950			
450*1000				500*1180				590*1448				650*1600				695*1900			
460*310				510*360				630*480				680*530				730*600			
200/300				200/300				200/300				250/350				350/450			
250				270				300				300				400			
450/550				470/570				500/600				550/650				750/850			
1.7				2.2				4				4				7			
45				65				75				115				145			
140				140				140				140				140			
240				320				400				650				800			
10 (7.5)				15 (11)				20 (15)				25(18.5)				30(22)			
3.6				5.55				7				10.8				14.25			
10.9				20.5				23				29.3				36.25			
2.2*1.1*2.8/1.9*1.8*2.8				2.4*1.3*3.0/2.9*1.3*3.0				3.5*1.1*3.8/3.2*1.3*3.8				3.9*1.7*4.0/3.9*1.7*4.0				3.9*1.8*5.0/3.9*1.8*5.0			
2.3/2.7				3.7/4.0				5.5/5.7				7/7.2				8.8/9			

VT-R系列圆盘机※

vt-r series disc machine

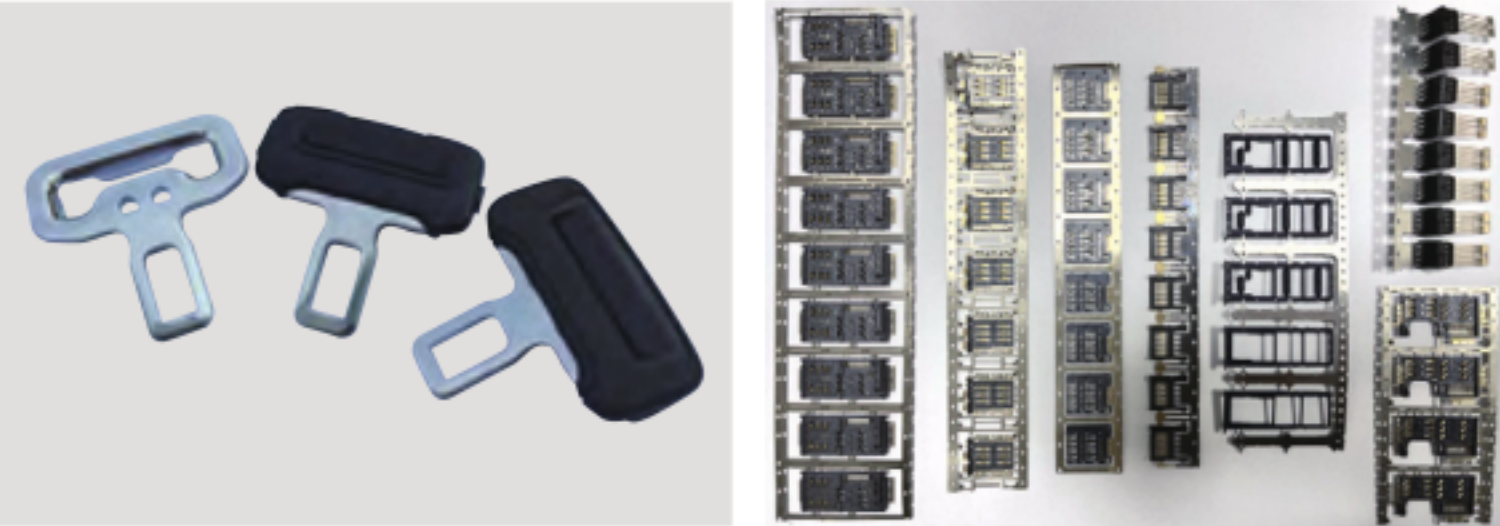
系列特点 /Machine features:

锁模力/Clamping force: 25Ton-210Ton
射出重量/Injection weight: 23g-800g

立式锁模、立式射出 伺服动力
Vertical clamping,vertical injection,servo power

适合有镶嵌件的塑料制品成型和多用途注塑成型工序
Suitable for Insert Molding process and multi-purpose Injection molding process

双工位(或三工位)圆盘设计,可提高生产效率30%-50%
2stations or 3stations rotary tabary design,effective to increase production capacity and machine safety factor



VT-400R2



VT-800R2



VT-1600R2

项目		ITEMS	单位Unit	VT-200R2				VT-400R2				VT-600R2			
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36
	射出压力	Maximum Injection Pressure	kg/cm ²	2342	1814	1446	1107	2508	2000	1531	1210	2508	2000	1531	1210
	理论射出容积	Theoretical Injection volume	cm ³	37.9	49	61	80	37.9	74	97	122	59	74	97	113
	射出重量 (PS)	Maximum Shot Weight (PS)	g (oz)	34.8/1.2	45/1.6	56/2.0	74/2.6	54.2/1.9	68/2.4	89/3.1	113/4.0	54.2/1.9	68/3.7	89/4.6	104/5.3
	射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	28.6	37	46	60	33.4	42	55	70	51.5	64.4	84.4	107
锁模系统 Clamping Unit	锁模力	Clamping Force	ton	25				40				60			
	上模板尺寸	Top Platen Size	mm	470*420				540*480				550*395			
	圆盘直径	Rotary Table Diameter	mm	700				800				900			
	容模尺寸	Mold Size	mm	300*200				350*250(300*200)				400*300 (350*250)			
	最小模厚	Minimum Mold Thickness	mm	100/80				150/250				150/250			
	开模行程	Opening stroke	mm	180				200				250			
	最大开模距离	Maximum Open Daylight	mm	280/360				350/450				400/500			
	顶出力	Ejector Force	ton	1.3				1.5				1.3			
其它 Others	顶出高度	Ejector Stroke	mm	35				50				55			
	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	kg/cm ²	140				140				140			
	油箱容积	Oil Tank volume	L	120				200				200			
	电机马力/伺服	Electric Power	hp(kW)	4(5.5)				10 (7.5)				15 (11)			
	电热容量	Barrel Heating Power	kw	2.7				3.6				3.6			
	总用电量	Total Wattage	kw	6.7				11.1				11.1			
	机器尺寸	Machine Dimensions (approx.)	m	2.0*1.3*2.3				2.1*1.4*2.5				2.3*1.6*2.7			
	机器重量	Machine Weight (approx.)	t	1.4				2.2				3.2			

VT-800R2				VT-1200R2				VT-1600R2				VT-2200R2			
Φ28	Φ32	Φ36	Φ42	Φ32	Φ36	Φ42	Φ48	Φ40	Φ45	Φ50	Φ55	Φ40	Φ45	Φ50	Φ55
2678	2051	1620	1190	2598	2074	1523	1166	2332	1842	1492	1233	2332	1842	1492	1629
86.5	113	143	194	128	162	221	289	270	341	421	510	270	341	421	510
79.6/2.8	104/3.7	132/4.6	176/4.0	119/4.1	150/5.3	203/7.1	266/9.4	251/8.7	317/11.1	392/13.7	474/16.6	251/8.7	392/13.7	392/13.7	474/16.6
51.5	64.6	84.4	106.8	90	114	155	202	100	127	156	189	100	156	156	189
85				120				167				222			
610*460				830*740				950*880				1050*935			
1000				1200				1400				1600			
450*350 (400*300)				500*400(450*350)				550*450(500*400)				700*500(650*500)			
200/300				200				250/350				350/450			
270				300				300				400			
470/570				500				550/650				750/850			
1.7				4				4				7			
65				60				125				145			
140				140				140				140			
240				450				500				600			
20 (15)				20(15)				25(18.5)				30(22)			
5.55				7				10.7				14.25			
20.5				23				29.2				36.25			
2.5*1.8*3.0				2.6*1.8*3.4				3.6*1.8*3.6				3.6*2.1*5.0			
4.3				5.8				7.2				10			

VC系列注塑机✳

vc series injection molding machine

系列特点 /Machine features:

- 锁模力/Clamping force: 45Ton-210Ton
射出重量/Injection weight: 97g-420g
- 立式锁模、卧式射出 伺服动力
 - 无机柱设计 三面开放 方便生产特殊长条产品及欧规英规 美规 国标等插头
 - PVC料专用螺杆料管设计, 机器高校稳定



VC-450



VC-1200DS



VL系列无柱机

VL无柱机系列✳

VL column-less machine series

系列特点 /Machine features:

- 锁模力/Clamping force: 25Ton-120Ton
射出重量/Injection weight: 35-230g
- 立式无柱锁模 立式注塑 伺服动力驱动
Vertical clamping and vertical injection design
- 锁模区无机主三面开发, 更方便镶件嵌件和成品取放
 - 配置悬挂式操作盒, 操作时拉下即可, 正常生产时不会遮蔽锁模区
 - 比压比流油压回路设计, 机械结构强,压力高 速度快
 - 超低工作台面, 操作更加舒适
 - 拉杆增力原理, 锁模区无柱, 突破了传统立式机锁模系统设计, 为客户提供更优越的操作空间

	项目	ITEMS	Unit	VC-450 插头专用机	VC-450	VC-450DS	VC-450R2(R3)	VC-750	VC-750DS	VC-750R2(R3)
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	φ44 φ50	φ32 φ36 φ40	φ32 φ36 φ40	φ32 φ36 φ40	φ36 φ40 φ45	φ36 φ40 φ45	φ36 φ40 φ45
	射出压力	Maximum Injection Pressure	kg/cm ²	1084 840	1531 1210 980	1531 1210 980	1531 1210 980	1620 1313 1037	1620 1313 1037	1620 1313 1037
	理论射出容积	Theoretical Injection Volume	cm ³	273 353	105 132 163	105 132 163	105 132 163	163 201 254	163 201 254	163 201 254
	射出重量(PS)	Maximum Shot Weight(PS)	g (oz)	324(11.4) 420(14.8)	97(3.4) 122(4.3) 151(5.3)	97(3.4) 122(4.3) 151(5.3)	97(3.4) 122(4.3) 151(5.3)	186(6.6) 235(8.3) 150(5.3)	186(6.6) 235(8.3) 150(5.3)	186(6.6) 235(8.3) 150(5.3)
锁模系统 Clamping Unit	射出率	Injection rate	cm ³ /sec	125 162	66 84 104	66 84 104	66 84 104	103 128 161	103 128 161	103 128 161
	锁模力	Clamping Force	ton	45	45	45	45	75	75	75
	上模板尺寸	Top Platen Size	mm	600*305	475*305	475*305	475*305	565*390	565*390	565*390
	下模板尺寸	Bottom Platen Size	mm	600*332	480*332	---	---	570*390	---	---
	容模尺寸	Mold Size	mm	---	---	---	---	---	---	---
	最小模厚	Minimum Mold Thickness	mm	175	175	175	175	200	200	200
	开模行程	Opening stroke	mm	200	200	200	200	270	270	270
	最大开模距	Maximum Open Daylight	mm	375	375	375	375	470	470	470
	射嘴中心	Nozzle center height	mm	150±20	150±20	150±20	150±20	170±20	170±20	170±20
	射嘴中心距	Nozzle center distance	mm	75	75	75	75	95	95	95
	顶出力	Ejector force	ton	140	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
	顶出行程	Ejector stroke	mm	90	90	140	140	90	140	170
其它 Others	滑板尺寸	Sliding Table Size	mm	---	---	930*340	---	---	1100*390	---
	滑板行程	Sliding Table Stroke	mm	---	---	480	---	---	570	---
	圆盘直径	Rotary table diameter	mm	---	---	---	Φ820	---	---	Φ900
	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	kg/cm ²	140	140	140	140	140	140	140
	油箱容量	Oil Tank Volume	L	184	184	184	184	309	309	309
	伺服电机马力	Electric Power	L	10 (7.5)	10 (7.5)	10(7.5)	10(7.5)	15(11)	15(11)	15(11)
	电热容量	Barrel Heating Power	kW	7.05	4.75	4.75	4.75	7.45	7.45	7.45
	总用电量	Total Wattage	kW	14.55	12.25	12.25	12.25	18.45	18.45	18.45
	机器尺寸	Machine Dimensions(approx.)	m	2.0*0.9*1.8	2.0*0.9*2.1	2.2*1.5*2.1	2.6*1.0*2.1	2.6*0.9*2.4	2.6*1.9*2.4	3*1.1*2.4
	机器重量	Machine Weight (approx.)	t	3.3	3.2	3.4	3.5	4.4	4.6	4.6



汽车密封条
专用接角机



VD系列超低工作台转盘注塑机※

vd series ultra-low table rotary injection molding machine

系列特点 /Machine features:

锁模力/Clamping force: 90Ton~450Ton
射出重量/Injection weight: 151-987g

立式锁模、立式注射
Vertical Clamping, Vertical Injection Design

- 此机型从根本上解决了大型立式注塑机操作台面高，操作不便、更换磨具繁琐，效率低下等运用难题，有效降低了工作台面及整机高度。在方便工作人员操作的同时，给客户节省了可贵的空间，将成为大型立式注塑机主流趋势。
- 模块式设计，可实现多组油压轴芯，模温水路独立控制。



玻璃包边专用机

VK-3500

鞋底包胶专用机

VK-1600S



VK角式机系列※

vk Angle Machine series

系列特点 /Machine features:

锁模力/Clamping force: 90Ton~450Ton
射出重量/Injection weight: 151-987g

立式锁模、卧式注射
Vertical clamping and horizontal injection design

- VK角式有机柱设计,超大的机柱跨距, 模具安装、拆卸更方便, 操作舒适并有效提高生产效率;开关模行程长, 射出量大, 适用于大型镶嵌件的塑料制品之成型 VK Angle type series,able to contain Large-scale mold with longer opening stroke and large injection weight.Applicable to large-scale products with insert molding process



1. 两模缸在上模板使锁模均匀平稳。

2. 上模板采用铸件，欧洲设计结构，减小变形量。

3. 超低工作台，操作方便，采用四柱结构，容模空间大。

项目 Items			单位 Unit	VK-900		VK-DS1500		VK-R22100		VK-DS610	
				900	1500	1500	2100	2100	2100	610	610
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	φ36	φ40	φ45	φ45	φ50	φ55	φ50	φ55
	射出压力	Maximum Injection Pressure	Kg/cm ²	2177	1763	1393	1919	1554	1284	2287	1890
	理论射出容积	Theoretical Shot Volume	cm ³	163	201	254	286	353	427	491	594
	射出重量 (PS)	Maximum Shot Weight(PS)	g(oz)	151(5.3)	182(6.4)	230(8.1)	265(9.3)	327(11.5)	393(13.8)	454(16)	549(19.4)
锁模系统 Clamping Unit	射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	84	103	130	110	136	165	156	188
	锁模力	Clamping Force	ton	90		155		213			
	上模板尺寸	Top Platen Size	mm	610x730		670x805		950x840		890x1030	
	下模板尺寸	Bottom Platen Size	mm	610x730		665x805		---		810x1050	
	滑板尺寸	Sliding Table Size	mm	---		1100x380		1250x450		---	
	滑板行程	Sliding Table Stroke	mm	---		570		620		---	
	容模尺寸	Mold Size	mm	410x530		460x600		500x400		560x700	
	最小模厚	Minimum Mold Thickness	mm	250		240		250		300	
	开模行程	Opening Stroke	mm	300		350		400		400	
	最大开模距离	Maximum Open Daylight	mm	550		540		600		700	
	顶出力	Ejector Force	ton	4		4		6.2		6.2	
	顶出高度	Ejector Stroke	mm	125		125		185		185	
	圆盘直径	Rotary Table Diameter	mm	---		---		φ1400		---	
	喷嘴中心	Nozzle Center Height	mm	150±20		175±20		200±30		200±30	
	喷嘴中心距	Nozzle Center Distance	mm	125		93		150		150	
其他 Others	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	Kg/cm ²	140		140		140		140	
	油箱容积	Oil Tank Volume	L	240		307		500		575	
	电机马力	Electric Power	hp(kW)	15(11)		20(15)		30(22)		30(22)	
	电热容量	Barrel Heating Power	kW	6.5		7.5		12		12	
	总用电量	Total Wattage	kW	17.5		22.5		34		34	
	机器尺寸	Machine Dimensions (approx.)	m	2.6x1.2x2.6		2.6x1.9x2.6		2.9x2x2.9		3.8x1.5x2.7	
	机器重量	Machine Weight (approx.)	t	5.5		6		6.6		7	

VE油电复合系列※

ve series oil electric composite

系列特点 /Machine features:

- 电驱动:射出、储料、座进退、转盘。
- 伺服液压驱动:开合模、顶针、抽芯。
- 为一个上模和两个下模各提供-组抽芯。
- 转盘中心分水塔可通冷却水或热油。
- 自动润滑系统为电驱射出单元提供充分润滑。
- 应对工程塑料的合金螺杆料管。
- 喷嘴缓冲装置，有助于降低喷嘴和模具磨损。
- 进口Load Cell实时监控射出压力和储料背压。
- 12英寸人机界面，提供触摸屏和常用按键两种操作方式。
- 安全级光幕保护和LED三色报警灯。



闭环高速机※

closed loop high speed machine

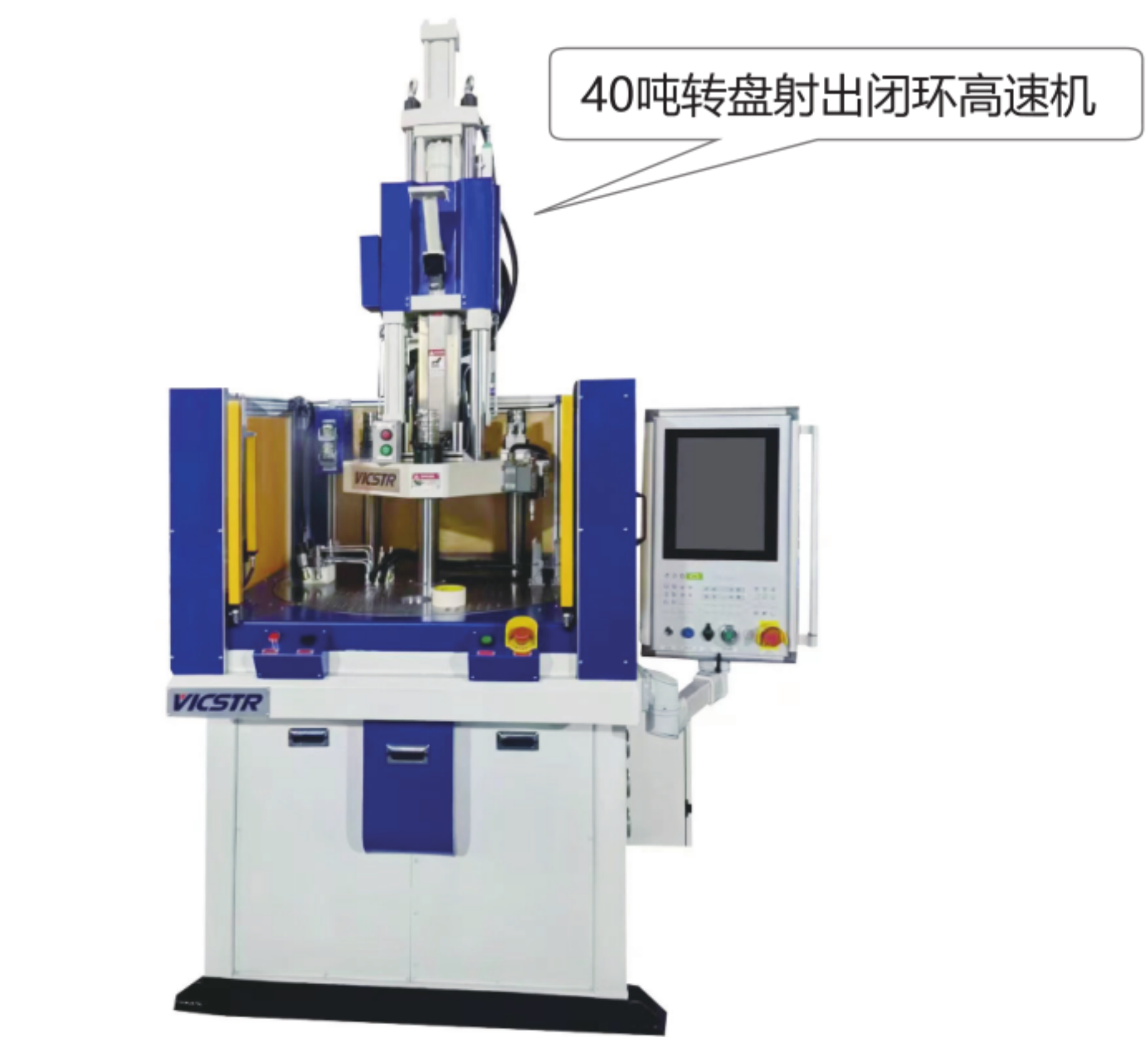
高速精密射出注塑机系列

立式锁模、立式注射；锁模力：60吨，射速可达600mm/sec；适合生产精密电子产品，如LED支架、精密接插件、连接器等；配博世总压闭环油路+射出闭环+ACC氮气射出，高速精准稳定射出，可搭配自动送卷带装置而形成自动化生产单元，效率极高。

LCP料专用机

立式锁模、立式注射；锁模力：40吨~60吨；LCP料特殊螺杆料管设计，高温微量射出控制，采用伺服液压闭环控制系统，射速可达≥300mm/sec，实现稳定、快速射出，满足高精度射出要求，应用于手机SIM卡、SD卡、精密接插件、电子连接器等行业，可搭配自动送卷带系统而形成自动化之生产，提升效率。

	项 目	ITEMS	Unit	VE-600R2		VE-800R2		VE-1200R2	
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw diameter	mm	Φ22	Φ25	Φ25	Φ28	Φ28	Φ32
	射出压力	Injection pressure	kg/cm ²	2500	2000	2500	2000	2300	1800
	理论射出容积	Theoretical injection volume	cm ³	45	58	68	86	98	128
	射出重量(PS)	Injection capaity(PS)	g/oz	41(1.4)	54(1.9)	63(2.2)	79(2.7)	90(3.1)	118(4.1)
	射出率	Injection rate	cm ³ /sec	125	160	160	200	200	265
锁模系统 Clamping Unit	锁模力	Clamping force	ton	60		80		113	
	上模板尺寸	Upper platen size	mm	1060x345		1200x400		1430x500	
	圆盘尺寸	Shuttle table size	mm	Φ900		Φ1000		Φ1200	
	容模尺寸	Mode size	mm	400x300		450x350		500x400	
	最小模厚	Minimum mold thickness	mm	200/300		200/300		200/300	
	开模行程	Opening stroke	mm	250		270		300	
	最大开模距	Maximum Open Daylight	mm	450/550		470/570		500/600	
	顶出力	Ejector foece	ton	2		2.7		4	
其它 Others	顶出高度	Ejector stroke	mm	50		60		70	
	系统最大压力	Hydraulic system pressure	kg/cm ²	140		140		140	
	泵浦流量	Output flow	L/min	78		96		120	
	油箱容积	Oil tank volume	L	240		380		400	
	冷却水用量	Cooling water capacity	L/min	60		100		100	
	热点容量	Heater capacity	kw	3.6		4		4	
	机器尺寸	Machine size(L x w x Hmin)	mm	2.3x1.6x3.0		2.4x1.8x3.1		2.6x1.8x3.2	
	机器重量	Machine weight(approx.)	t	3.0		4.0		5.0	



	项 目	ITEMS	Unit	VT-400S高速机		VT-600S高速机	
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	Φ20	Φ22	Φ20	Φ22
	射出压力	Maximum Injection Pressure	kg/cm ²	2240	1851	2240	1851
	理论射出容积	Theoretical Injection Volume	cm ³	31.4	38	31.4	38
	射出重量 (PS)	Maximum Shot Weight (PS)	g (oz)	29.7 (1.05)	35.9 (1.05)	29.7 (1.05)	35.9 (1.05)
	射出重量 (LCP)	Maximum Shot Weight (LCP)	g (oz)	47.2 (1.66)	57.1 (1.66)	47.2 (1.66)	57.1 (1.66)
	射出速度	Injection Speed	mm/sec	300		300	
动力系统 Power Unit	锁模力	Clamping Force	ton	40		60	
	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	kg/cm ²	140		140	
	油箱容积	Oil Tank Volume	L	195		245	
	冷却水用量	Cooling Water Capacity	L/min	65		65	
	电机马力	Electric Power	hp(kW)	20 (15)		20 (15)	
	电热容量	Barrel Heating Power	kw	2.7		2.7	
其它 Others	总用电量	Total Wattage	kW	17.7		17.7	
	机器尺寸	Machine Dimensions (approx.)	m	2.0*1.0*2.5		2.2*1.1*3.0	
	机器重量	Machine Weight (approx.)	t	1.6		2.3	

双色双物料系列※

two color and two material series

VT-KC 单工位双色机

适合一副模具多个浇口在同一个方向

系列特点 /Machine features:

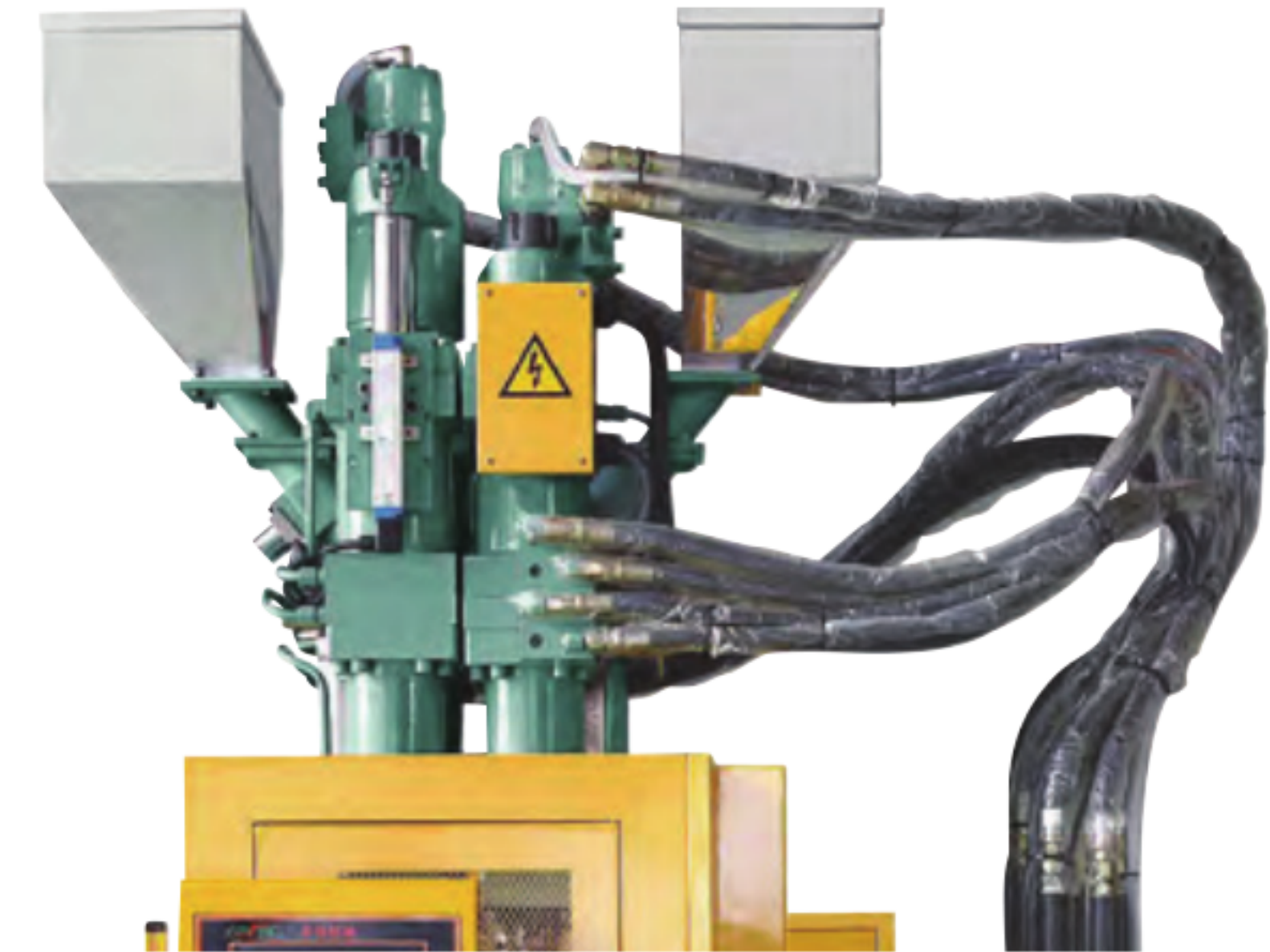
- (1) 立式锁模,双射出系统,适合有双色或双物料塑料制品之成型。
- (2) 注塑系统采用整体式双射缸设计, 运动平稳, 射出精度高。
- (3) 双液压系统,分别控制两个射出系统

电控特点:

- (1) 台湾弘讯电控。
- (2) 锁模及射出系统采用线性位移电子尺控制,设定方便,精确, 保证产品精度。
- (3) 料筒温控采用 P.I.D 温度控制系统

工艺特点:

- (1) 合模 → 1座进 (2座进) → 1座射胶 (2座射胶) → 1座保压 (2座保压) → 1座加料 (2座加料) → 1座松退(2座松退) → 1座座退 (2座座退) → 开模 → 顶进 → 顶退。
- 备注:俩射座参数动作可单独设定



项目 Items		单位 Unit	型号 Model	
			FT-600KC(射座 1+射座 2)	
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	φ36
	射出压力	Maximum Injection Pressure	Kg/cm ²	1210
	理论射出容积	Theoretical Shot Volume	cm ³	122
	射出重量 (PS)	Maximum Shot Weight(PS)	g(oz)	113 (4.0)
	电热容量	Barrel Heating Power	kW	3.45
锁模系统 Clamping Unit	两喷嘴中心距	Nozzle Center Distanc	mm	150
	锁模力	Clamping Force	ton	60
	上模板尺寸	Top Platen Size	mm	460x610
	下模板尺寸	Bottom Platen Size	mm	500x660
	模柱间距	Space Between Tie-bar	mm	310x460
	最小模厚	Minimum Mold Thickness	mm	200/300
	开模行程	Opening Stroke	mm	250
	最大开模距离	Maximum Open Daylight	mm	450/550
其他 Others	顶出力	Ejector Force	ton	1.7
	顶出高度	Ejector Stroke	mm	47
	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	Kg/cm ²	140
电机马力		Electric Power	hp(kW)	10(7.5)

前后双射座

单顶出位

VT-600-C 单工位双色机



VT-3500-3R3C

VT-MC模块式多色多物料系列※

VT-MC multi-color multi-material series

适合一副模具多个浇口在不同方向

系列特点 /Machine features:

- 立式锁模 + 立式注射 + 可分离卧式注射单元
- 可分离卧式注射单元 + 独立电控系统 + 可同时配置多个卧式射座, 形成多射式注塑机。
- 适合多种形式模具使用(如角式机用模具, 立卧式机用模具等)。
- 综合言之该款机器既可以成型单色制品, 也可以成型多色制品, 既适用于卧式、立式机用模具, 也适用于角式机用模具。真真正正为客户提供了一机多用的成型设备, 降低设备投资。
- Auxiliary injection unit can be flexible equipped with varioustype of vertical injection molding machine
- Independent computer system,high compatibility to all control system.
- Hydraulic servo system drive or electric drive unit areavailable.
- Suitable for product which requires multi-purpose in onemachine



可分离式卧式单元



VT-1600-MC



VT-1200-3MC

项目 Items			单位 Unit	型号 Model																			
				A(200)		B(200)		C(400)				D(600)				E(800)							
射出系统 Injection Unit	螺杆直径	Screw Diameter	mm	φ18	φ22	φ25	φ28	φ32	φ25	φ28	φ32	φ36	φ25	φ28	φ32	φ36	φ28	φ32	φ36	φ42	φ48		
	射出压力	Maximum Injection Pressure	Kg/cm ²	2333	1562	1971	1571	1203	2508	2000	1531	1210	2508	2000	2051	1620	2678	2051	2074	1523	1166		
	理论射出容积	Theoretical Shot Volume	cm ³	25	38	49	61	80	58	74	97	122	58	74	113	143	86.5	113	162	221	289		
	射出重量 (PS)	Maximum Shot Weight (PS)	g(oz)	23(0.8)	35(1.2)	45(1.6)	56(2.0)	74(2.6)	54.2(1.9)	68(2.4)	89(3.1)	113(4)	54.2(1.9)	68(2.4)	104(3.7)	132(4.6)	79.6(2.8)	104(5.3)	150(5.3)	203(7.1)	266(9.4)		
	射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	25	37	44	55	72	33.4	42	55	70	51.5	64.6	63	80	60.3	78.7	88	120	157		
	电热容量	Barrel Heating Power	kW	2.5				2.5				3.6				5.55				7.0			
驱动功率		Motor Drive Power	hp(kW)	5.5(4)				7.5(5.5)				7.5(5.5)				10(7.5)				15(11)			

型号 Model			Unit	VT-500-2RC		VT-800-2RC		VT-1200-2RC		VT-1600-2RC	
射出单元选项 Injection Unit Option			Project	I	II	I	II	I	II	I	II
		No.	A+B	B+B	C+B	C+C	C+D	D+D	D+E	E+E	
锁模系统 Clamping Unit	锁模力	Clamping Force	ton	50(25*2)		80(40*2)		120(60*2)		160(80*2)	
	上模板尺寸	Top Platen Size	mm	460*830		540*940		650*1060		660*1160	
	圆盘直径	Rotary Table Diameter	mm	φ700		φ800		φ900		φ1000	
	容模尺寸	Mold Size	mm	200*360(300*200)		260*420(300*200)		300*400(350*250)		350*450(500*300)	
	最小模厚	Minimum Mold Thickness	mm	100/200		150/250		200/300		200/300	
	开模行程	Opening Stroke	mm	180		200		250		270	
	最大开模距离	Maximum Open Daylight	mm	280/380		350/450		450/550		470/570	
	顶出力	Ejector Force	ton	1.3		1.3		2		2.7	
其他 Others	顶出行程	Ejector Stroke	mm	35		35		45		65	
	系统最大压力	Hydraulic System Pressure	Kg/cm ²	140		140		140		140	
	油箱容积	Oil Tank Volume	L	300		400		600		800	
	伺服电机	Electric Power	L	50L+40L		96L+50L		120L+50L		150L+50L	
	总用电量	Total Wattage	kW	16.5/18		22.5/23.5		29.5/33.5		34.5/36	
	机器尺寸	Machine Dimensions (approx.)	m	2.1*1.4*2.5		2.0*1.5*2.5		2.5*1.7*3.0		2.8*1.9*3.2	
	机器重量	Machine Weight (approx.)	ton	2.5		4		5		6.0	

塑胶眼镜,镜框,镜脚专用机※

Special machine for plastic glasses, frames and feet

系列特点 /Machine features:

系列多种机械适合单色、双色、多色镜框、镜脚产品注塑成型, 高射压、高射速、超强机械强度, 科学力学分析设计, 满足在高的注塑工艺条件下, 塑胶眼镜产品尺寸的精度, 表面美观, 同时有效保护模具寿命适用于: PEI、TR90、PC、丙烯、醋酸等塑料原料

A variety of machines suitable for single-color, double-color, multi-color frame, foot products injection molding high injection pressure, high injection speed, super mechanical strength, scientific mechanical analysis and design, to meet the high injection molding process conditions, the precision of plastic eyeglasses product size, beautiful surface, while effective protection of mold life.

Suitable for: PEI, TR90, PC, propylene, acetic acid and other plastic raw materials



VT-1200-2RC



VT-200BMC

BMC 转盘射出成型机

伺服动力, 采用合模同时顶出功能, 节省成型周期

模具加热固化装置, 缺料警报装置

热固性(电木,BMC)专用机系列※

Thermosetting (Bakelite, BMC) special machine series

系列特点 /Machine features:

锁模力/Clamping force: 40Ton~350Ton

射出重量/Injection weight: 85-2000g

立式锁模、立式/卧式注射

Vertical clamping and vertical injection design

BMC设备选型注意事项

产品描述: 名称、形态、单件重量。

模具信息: 模具尺寸、浇口尺寸, 喷嘴接触SR、模具加热段数、每段加热功率、感温线规格。

工艺描述: 单模固化时间、有无需要切水口等。



VT-1200-2CM



VT-1200-2RC

独立合模双色双物料机

分体式锁模及射出系统, 即可当双色机操作, 也可当两台单色机独立操作。



VT-1200-BMC



VK-1500-S-2M-BMC

BMC 双滑板射出成型机

节省成型周期、减少人工成本

易于操作、清洗模具

大容量、大射出量

兼容性好, 适用广泛

两副模具, 一套射出系统交替注塑

伺服动力系统、上下顶出脱模

射座滑轨结构、主要用于家电电机行业



LSR液态硅胶系列※

lsr liquid-silicone rubber machine series

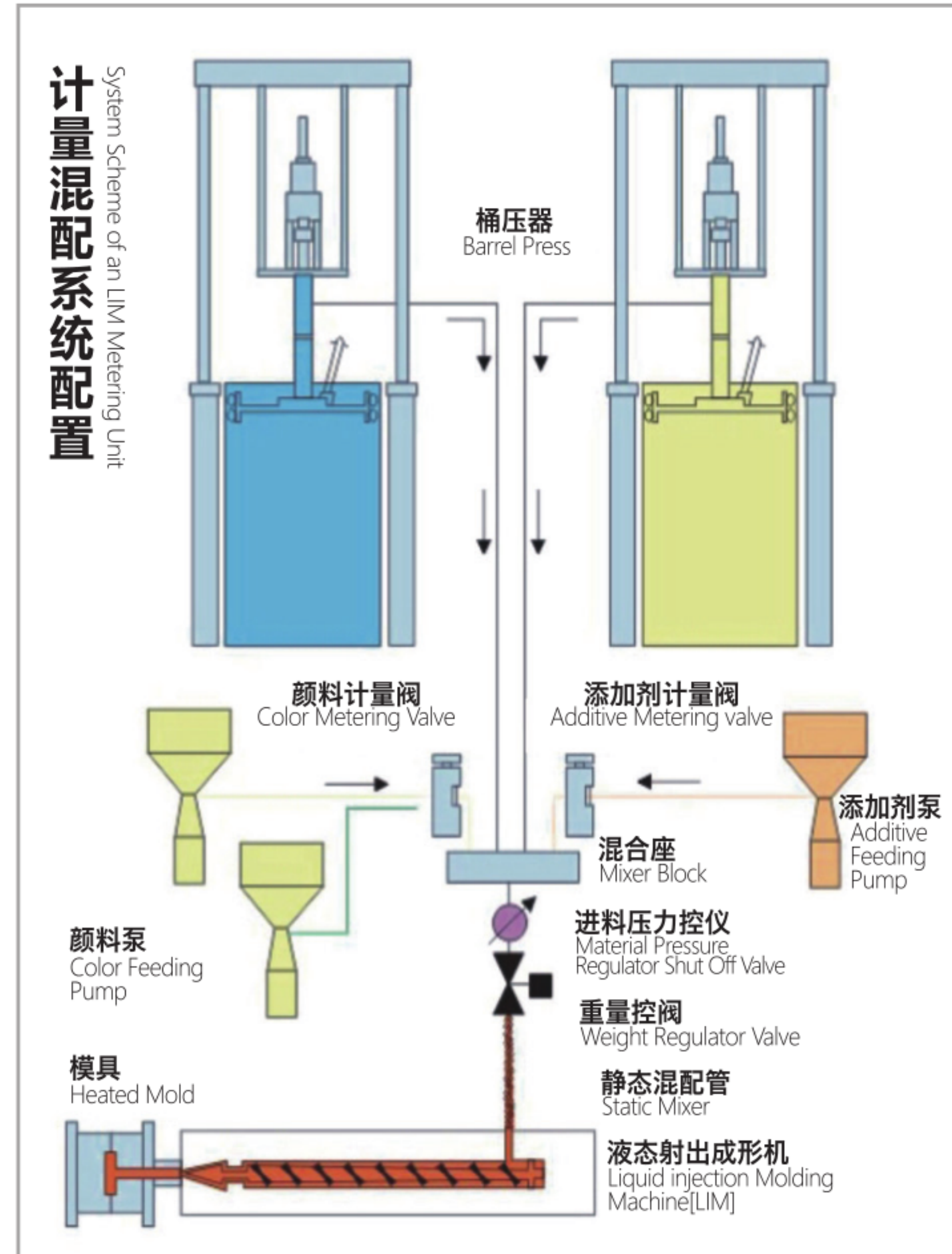
LSR液态硅胶机系列一

- 可拆卸的进料系统，便于换色和清洗，进料系统至于冷藏环境中，方便多次使用。
- 一体化成型效率高，同时节省厂房空间。
- 微量射出机构，原料浪费少，500g原料储料罐，每模最小胶量可控在0.03g。
- 圆盘设计，操作方便，提高效率，方便安装机械手实现自动化。
- 整机动力部分伺服电机驱动，配置真空泵，防止产品气泡。



电源插头专用机

可采用八台机或十二台独立立式注塑机搭配自动化在一个转盘上同时转动注塑成型。



电感一体成型注塑机

模板平行度可控在0.03mm以内、锁模油缸、顶针油缸采用电动丝杆结构可同时动作，控制精度在0.02mm以内。



多色辅助射台※

multi color auxiliary injection unit

产品说明/product description

- 用于客户现有注塑机改制成多色注塑机，有顶置式、侧置式、平行式、带转盘式等多种结构，独立油电气控制，可任意设置启用、关停，具有射嘴行程、射嘴中心距调整等功能。
- It is used for customers to change from the existing injection molding machine into multi-color injection molding machine, with various structures such as over-head type, side type, parallel type, belt rotary type and so on.

